



## UPS – 01 Urządzenie do preparacji



### Przeznaczenie maszyny:

Maszyna przeznaczona jest do namaczania 336 przędz w roztworze i wyżymania z nich nadmiaru naniesionej preparacji.

### Opis maszyny:

Maszyna składa się z dwóch identycznych urządzeń. Każde z nich przewidziane jest do przeciągania 168 nitek przędzy i składa się z następujących elementów:

- 1 stale zamontowanego wału kierującego przędzę
- 2 demontowalnych wałów wkładanych do wanny
- 2 demontowalnych ogumowanych rolek ciągnących
- wymowanej wanny z preparacją
- 2 płoch

Silnik napędowy wraz z motoreduktorem zapewniający napęd rolkom ciągnącym sterowany jest poprzez falownik dzięki czemu w prosty sposób można regulować ich prędkość obrotową.



### Dane techniczne urządzenia do preparacji UPS-01:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Prędkość podawania surowca	m/min.	0,3 – 1,3
Ilość nitok przechodzących przez urządzenia	szt.	2 x 168
Ilość płoch	szt.	2 x 2
Katowa regulacja ustawienia płoch		jest
Szerokość rolek ciągnących	mm	760
Wymiary gabarytowe pojedynczego urządzenia (długość x szerokość x wysokość):	mm	1450 x 1400 x 900
Masa maszyny	kg	2 x 100
Całkowita moc zainstalowana	kW	0,3
Napięcie zasilania	V	1Ph 230 N/PE
Prąd znamionowy	A	2
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	60