



UTS – 14 Urządzenie do termicznej stabilizacji – KALANDER



Przeznaczenie maszyny:

Urządzenie do termicznej stabilizacji UTS-14 przeznaczone jest do wykańczania taśm technicznych i pasmanteryjnych, które w procesie technologicznym wymagają naniesienia preparacji, a następnie wysuszenia. Dzięki zamiennym modułom istnieje możliwość jedno lub dwustronnego nanoszenia preparacji.

Opis maszyny:

Poddane obróbce wykańczającej taśmy przechodzą w ruchu ciągłym przez następujące bloki funkcjonalne:

- Zespół zwilżający (układ rolek prowadzących taśmę poprzez pojemnik z cieczą przeznaczoną do nanoszenia – jednostronnie lub dwustronnie).
- Wyżymaczka (zespół dwóch pokrytych gumą wałków o regulowanym docisku – jeden z wałków jest napędzany od drugiego przez koło zębate).
- Bębny grzejne (cztery napędzane bębny; płynna regulacja temperatury).
- Wyżymaczka (zespół dwóch pokrytych gumą wałków o regulowanym docisku – jeden z wałków jest napędzany od drugiego przez koło zębate).
- Zespół odbierający (dwie pary napędzanych od silników wałków).



Wały odbierające i bębny grzejne napędzane są motoreduktorem zasilanym z falownika, dzięki czemu można dobierać w sposób bezstopniowy prędkość procesu przesuwu taśm w szerokim zakresie.

Maszyna zbudowana jest z trzech głównych segmentów:

- Zespołu namaczania
- Bębnow grzejnych
- Zespołu odbierającego

Maszyna wyposażona została w skrzynkę elektryczną na której umieszczony jest panel sterowania. Przy wyzymacze został dodatkowo zainstalowany przycisk STOP bezpieczeństwa.

Dane techniczne urządzenia do termicznej stabilizacji UTS-14:

Oznaczenie	Jednostka	Wielkość
Prędkość liniowa tkaniny suszonej	m/min	0,5 – 2,1
Szerokość robocza bębnow	mm	do 230
Temperatura bębnow grzejnych	°C	max. 250
Maksymalna liczba suszonych tasiemek	szt.	16 x (6mm)
Bębny grzejne:		
• liczba sztuk	szt.	4
• średnica	mm	190
• długość	mm	270
• moc grzałek	kW	4 x 1,5
Wymiary gabarytowe maszyny (długość x szerokość x wysokość)	mm	3320 x 920 x 1250
Masa maszyny	kg	350
Całkowita moc zainstalowana	kW	7
Napięcie zasilania	V	3Ph 400/230 N/PE
Prąd znamionowy	A	20
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	60