



## WNK – 01 Wielopunktowa nawijarka korka



### Przeznaczenie maszyny:

Wielopunktowa nawijarka korka WNK-01/06 przeznaczona jest do odbioru taśm korkowych z maszyny tnącej korek i nawinięciu taśm na cewki tarczowe.

### Opis maszyny:

Maszyna wykonana jest jako jednostronna o 6 punktach nawijających.

Każdy punkt nawijający – wrzeciono nawoju odbiorczego – napędzany jest oddzielnym silnikiem sterowanym falownikiem.

Zastosowany napęd nawijania zapewnia stałą wartość naprężenia w nawijanej taśmie, to jest przy zmianie średnicy nawoju następuje zmiana momentu obrotowego napędu wrzeciona.

Napęd wodzenia dla punktów nawijających jest wspólny i pochodzi od jednego napędu od śruby tocznej związanej z silnikiem krokowym. Zastosowany układ napędów narzuca charakterystyczny sposób obsługi maszyny, to jest początek jak i koniec nawijania powinien być jednoczesny na poszczególnych punktach.

W zależności od obrotów wrzeciona (zmiana obrotów w zależności od średnicy) układ wodzenia rozprowadza taśmę na nawoju zapewniając stały skok na 1 obrót wrzeciona.

Maszyna posiada liczniki długości taśmy korkowej co umożliwia zatrzymanie maszyny po osiągnięciu zadanej długości nawiniętej taśmy na nawoju.



## Dane techniczne wielopunktowej nawijarki korka WNK-01:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Liczba punktów nawijających	szt.	6
Parametry taśmy korkowej:		
- szerokość maksymalna	mm	19
- grubość	mm	3,5 – 4,5
Cewka odbiorcza:		tarczowa
- średnica tarcz	mm	do 400
- długość	mm	300
- średnica otworu	mm	76
- masa nawoju	kg	~7
Prędkość nawijania	m/min.	10 – 15
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	3720 x 1100 x 1820
Masa maszyny	kg	160
Całkowita moc zainstalowana	kW	0,8
Napięcie zasilania	V	3Ph 400 N/PE
Prąd znamionowy	A	5
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	60