



## WOP – 01 Wodzikowa odbierarka przędz



### Przeznaczenie maszyny:

Wodzikowa odbierarka przędz przeznaczona jest do nawijania wychodzącej ze skrętkarki przędzy dziewiarskiej na nawoje w systemie ciągłej produkcji.

### Opis maszyny:

Wodzikowa odbierarka przędz jest maszyną dwupunktową. Każdy z nich wyposażony jest w indywidualny napęd. Przędza wychodząca ze skrętkarki nawijana jest na cewki umieszczone na wrzecionach.

Maszyna została wyposażona w:

- mikroprocesorowy układ sterowania
- elektroniczne układy sterowania obrotów silników napędowych z wykorzystaniem przemienników częstotliwości (falowników)
- enkodery
- samonawlekające się prowadniki
- sygnalizację świetlną i dźwiękową

Zapewnia to optymalne zaprogramowanie poszczególnych czynności oraz usprawnienie całego systemu produkcji.

W cyklu produkcyjnym można wyróżnić następujące czynności:

- przeprowadzenie przędzy zgodnie ze schematem technologicznym
- zmianę cewek nawojów odbierających
- zmianę punktów nawijania się przędzy
- kontrolowanie procesu nawijania się przędzy

Zastosowane układy kontrolne zapewniają sygnalizację świetlną i dźwiękową w przypadku nawinięcia się zadanej średnicy nawoju.



## Dane techniczne wodzikowej odbierarki przędz WOP-01:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Liczba punktów nawijających	szt.	2
Średnica surowca	mm	1 – 2
Nawój odbiorczy, wymiary nawinięcia: - średnica maksymalna - długość	mm mm	400 200
Pojemność kompensatora przędzy	m	8
Prędkość nawijania regulowana bezstopniowo	m/min.	120 – 180
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	1860 x 830 x 2060
Masa maszyny	kg	150
Całkowita moc zainstalowana	kW	0,7
Napięcie zasilania	V	3Ph 400/230 N/PE
Prąd znamionowy	A	4
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	60